

# MHA-FHE513CE-J & FSW100-U

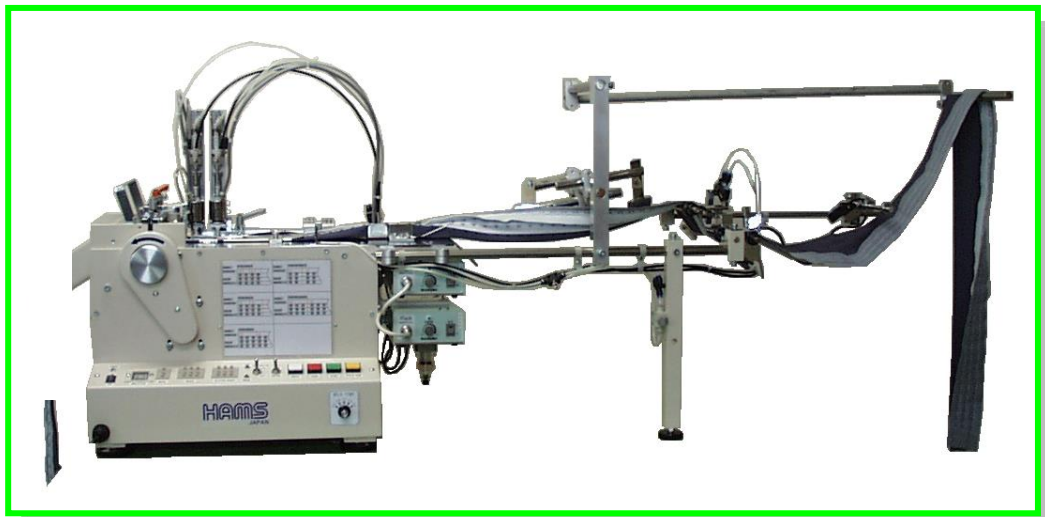
(MHA-513AKEW&U100)

アイテープ縫い目隠し仕様

MHA-513AKE-100K (前工程)



MHA-U100 (後工程)



 **ハムズ株式会社**

〒601-8045 京都市南区東九条西明田町 59-2

TEL (075)661-1134 FAX (075)681-0908

E-mail: [info@hams-jp.com](mailto:info@hams-jp.com)

Home page: <http://www.hams-jp.com/>

# 工程順序

< FHE513CE-J >



折り曲げる



< FSW100-U >



< FSW100-U >



折り曲げる



< FSW100-U >



< FSW100-J >



溶着



完成



表



裏

## MHA-FHE513CE-J 仕様

機種	MHA-FHE513CE-J (MHA-513AKEW) アイテープ縫い目隠し仕様
使用電源	三相 200~240V 50/60Hz 単相 200~240V 50/60Hz (出荷先に応ず volts , phase)
最高縫速度	2,400rpm
ミシン頭部	JUKI LZ2280 高速一本針本縫い千鳥縫いミシン
金具	固定寸法 (客先仕様に応ず)
テープ	バインダー交換式 (客先仕様に応ず)
操作パネル (縫い寸法)	* 金具ピッチ ... 9.6mm. ~ 300mm. 変更可 * 直線部縫目ピッチ ... 1.65mm , 1.95mm. * 直線部針数 ... 変更可 ★ 書き込み、呼び出し方法。
生産能力	金具・108個/分 (1ピッチ 19mm 針数 22針の場合)
生産性	2m (1分) /19mmピッチ、22針の場合
※ また、本機械は、金具切れ検出、テープ切れ検出、縫付け金具の並行自動補正、縫い回数カウンターなどの諸機能を備えております。	
※ 一種類のゲージ(シュート・送り込み・バインダー)のみ機械本体に含まれます。	

## MHA-FSW100-U 仕様

機種	MHA-FSW100-U (MHA-U100) 超音波スポット溶着機
制御方式	マイクロコンピュータ制御
使用電源	200V~240V 3-phase 50/60Hz 200V~240V 1-phase 50/60Hz (出荷先に応ず volts , phase)
使用エア	0.5Mpa (5kg/cm <sup>2</sup> )
溶着範囲	28~76.2 ホーンの移動量 (最小金具ピッチ《等間隔》14.0mm~76.2mm) (不等ピッチの場合 小間隔と大間隔の和が28mm以上であれば最小9.6mm可能)
溶着スピード	1分間 (19.0mmピッチにて確認) 発信時間 0.3 - 2800mm (金具 150個) 0.5 - 2000mm (金具 105個) 1.0 - 1400mm (金具 73個) 2.0 - 900mm (金具 47個) 3.0 - 700mm (金具 36個)