

MHA-CHC100-B (BAS-300G-484)

HAMS system
Machine
Human apparel



ヒートカット装置付

- ・ 3倍蓋によりボビンの交換が少ない
- ・ 上糸繰り出し装置を標準装備
- ・ 丈夫で確実な縫製
- ・ CFカード対応
- ・ 使いやすいプログラム作成機(別売り)



上糸・下糸をヒートカット搭載。糸の端のほつれを防ぎます。

3倍蓋を採用

3倍蓋の採用により、下糸の容量を多く保持できるので、ボビンの交換回数少なく、生産性を高めます。

極厚物にも丈夫で確実な縫製

縫い始めのトラブルを防ぎます

上糸繰り出し装置を標準搭載しました。生地送り量の変化に関わらず縫い始めの上糸を必要量だけ安定して供給しますので、縫い始めの糸抜けを防ぎます。

安定した糸締め

振動などの外力に強い高剛性のサーボ制御送り機構(X-Y方向)と最適なタイミングとストロークを備えた新天秤機構を採用しているので素材に最適で確実な糸締めを実現します。

オプション、周辺機器

- ・ プログラム作成機 PD-3000
縫製データの作成・管理が簡単に行えます。
日本語、英語、中国語、スペイン語、イタリア語、フランス語、ドイツ語、ポルトガル語、トルコ語、ベトナム語に対応しています。

- ・ 縫製データ作成編集ソフト PS-300B
パソコン上で、縫製データの作成・編集・修正が簡単に行えるソフトウェアです。

MHA-CHC100-B (BAS-300G-484)

使用ミシン	本縫模様縫いミシン
縫い目形式	1本針本縫い
最高縫い速度	2,200sti/min
縫製エリア	最大 130 × 60 mm
送り方式	間欠送り(パルスモーター駆動方式)
縫い目ピッチ	0.05~12.7mm (0.05mm 単位)
針数	内部メモリー500,000 針*1
最大針数	20,000 針 (1プログラム)
記憶可能縫製データ数	内部メモリー: 512 種類*1、CF カード: 900 種類
カセットクランプ方式	エア式
押え上昇量	最大 30 mm
使用釜	全回転3倍釜
ワイパー装置	標準装備
糸切り装置	ヒートカット方式
データ記憶方式	内部メモリー(フラッシュメモリー)、CF カード (32MB~2GB)
ユーザープログラム数	50
サイクルプログラム数	9
モーター	AC サーボモーター550W
質量	約 95kg
電源	単相 220V、3 相 200V/220V/380V/400V 500VA
エア圧力/消費量	0.5MPa 1.8 l/min

*1 各プログラムの針数によって、記憶できる縫製データ数や針数は変わります。



〒601-8045 京都市南区東九条西明田町 59-2

TEL (075)661-1134 FAX (075)681-0908

E-mail: info@hams-jp.com Home page: <http://www.hams-jp.com/>