

MHA-FHE510CE-J & EAP400-J

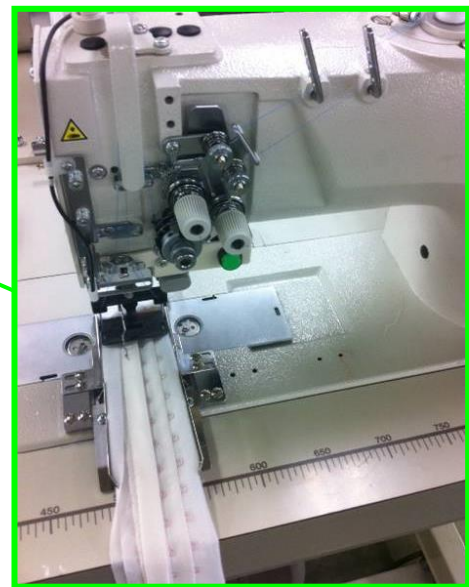
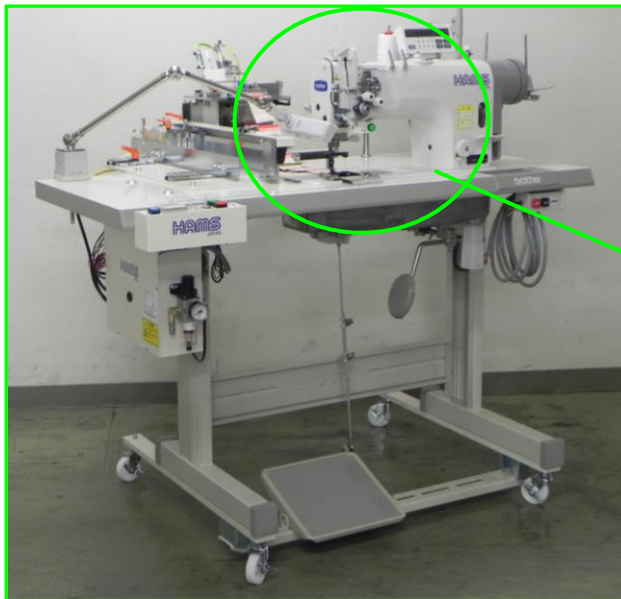
(MHA-510AKEW & S400)

アイテープ縫い目隠し仕様

MHA-510AKW (前工程)



MHA-S400 (後工程)



 **ハムズ株式会社**

〒601-8045 京都市南区東九条西明田町 59-2

TEL (075)661-1134 FAX (075)681-0908

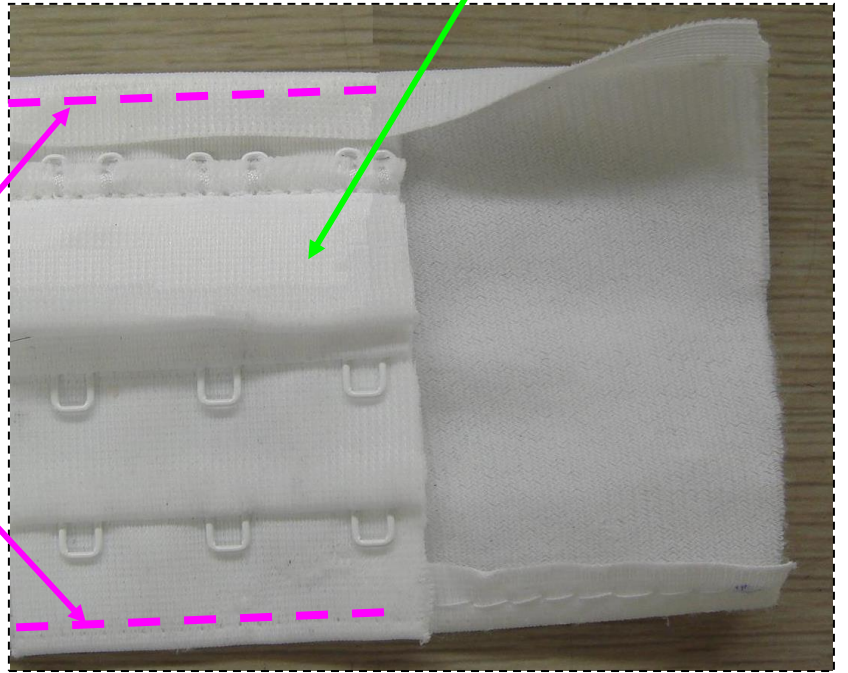
E-mail: info@hams-jp.com

Home page: <http://www.hams-jp.com/>

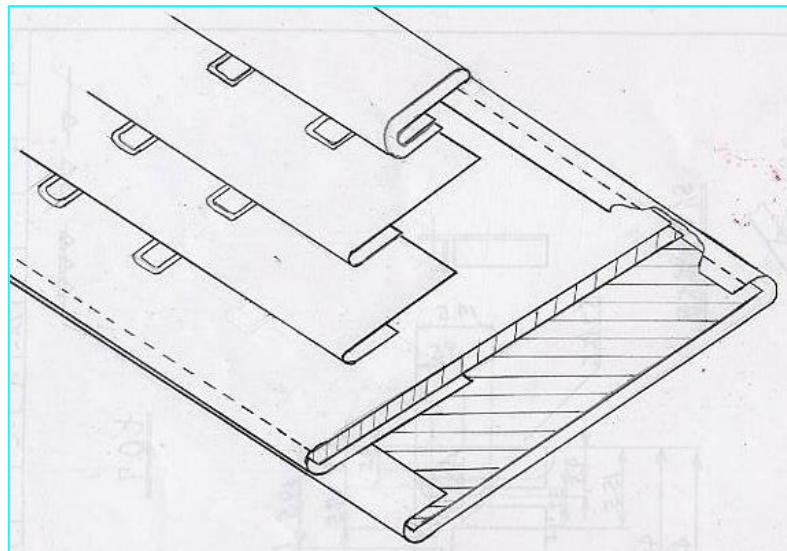
工程

< MHA-FHE510CE-J >

<MHA-EAP400-J>
(2本針ミシン)
にて縫製



展開図



MHA-FHE510CE-J 仕様

機種	MHAFHE510CE-J (MHA-510AKEW) アイテープ縫い目隠し仕様
使用電源	三相 200~240V 50/60Hz 単相 200~240V 50/60Hz (出荷先に応ず volts , phase)
最高縫速度	2,400rpm
ミシン頭部	JUKI LZ2280 高速一本針本縫い千鳥縫いミシン
金具	固定寸法 (客先仕様に応ず)
テープ	バインダー交換式 (客先仕様に応ず)
操作パネル (縫い寸法)	* 金具ピッチ ... 9.6mm. ~ 300mm. 変更可 * 直線部縫目ピッチ ... 1.65mm , 1.95mm. * 直線部針数 ... 変更可 ★ 書き込み、呼び出し方法。
生産能力	金具・108個/分 (1ピッチ 19mm 針数 22針の場合)
生産性	2m (1分) /19mmピッチ、22針の場合
※ また、本機械は、金具切れ検出、テープ切れ検出、縫付け金具の並行自動補正、縫い個数カウンターなどの諸機能を備えております。	
※ 一種類のゲージ(シュート・送り込み・バインダー)のみ機械本体に含まれます。	

MHA-EAP400-J 仕様

機種	MHA-EAP400-J (MHA-S400) 2本針本縫いミシン
使用電源	200V~240V 3-phase 50/60Hz 200V~240V 1-phase 50/60Hz (出荷先に応ず volts , phase)
最高速度	2,400rpm
ミシン頭部	JUKI LH3528 高速2本針本縫いミシン
使用エア	0.5Mpa (5kg/cm ²)
針巾	ゲージ交換式 (19mm~50mm)

このカタログは 2013.01 月現在のものです。外観・仕様等については予告なしに変更する場合があります。ver. 130101