

MHA-EPS342XL-B

MAMS system
machine
pparel
uman

(BAS-342GXL)

ダイレクトドライブプログラム式電子ミシン
650 mm × 380 mm

- ・ 縫製データに忠実な美しい縫い
- ・ 針貫通力が強い
- ・ 消費電力が少なく、経済的
- ・ プログラム作成機 (別売り) で簡単プログラム作成



省エネルギーを達成しつつ、高い生産性で美しい縫い目を実現します。
縫製エリアが 650mm × 380mm と広いので多彩な縫製アイテムに対応できます。

広い縫製エリアで多彩な用途に対応

縫製エリアは 650mm × 380mm と広いです。かばんやエアバッグなどの大きい縫製物はもちろん、靴や衣類の小さいパーツ多数個を同時に縫製することも可能です。

美しく丈夫な縫い目

正確な針落ちに加え、剛性の高いサーボ制御の送り機構を採用しています。高速や重い縫製物といった条件でも、精度が高く、電子ミシン特有の位置ズレ (脱調) も発生しません。

また、強力なモーター (550W) を搭載しているので、低速度でも針貫通力が強く、余裕をもって厚物縫製を行えます。

消費電力が少ない

動力伝達ロスの少ないダイレクトドライブ方式に、ブラザー独自開発の小型で省電力モーターを搭載しています。高速縫製と強い針貫通力を実現しつつ、省エネルギーのミシンです。

大容量メモリーを採用

大量の縫製データ (512 パターン、50 万針) をミシン本体に保存できます。プログラムを切り替えたときに、毎回データを読み込む必要がありません。また、CF カードを採用しています。

オプション、周辺機器

- ・ プログラム作成機 PD-3000
縫製データの作成・管理が簡単に行えます。
日本語、英語、中国語、スペイン語、イタリア語、フランス語、ドイツ語、ポルトガル語、トルコ語、ベトナム語に対応しています。

- ・ 縫製データ作成編集ソフト PS-300B
パソコン上で、縫製データの作成・編集・修正が簡単に行えるソフトウェアです。

- ・ 目飛び検出装置 *1
上糸の通過を検知して目飛びが有れば操作パネルにて作業者に知らせます。
また、ボビンの回転を検知して下糸絡みが有れば同様パネルにて作業者に知らせます。

*1 ボビンチェンジャーとの併用は出来ません。

- ・ 糸切れ感知装置
糸切れが起きた場合に縫製を停止し、オペレーターに知らせます。多台持ちに適しています。

- ・ ニードルクーラー装置
熱による糸切れを防止する、エア式の針冷却装置です。高速縫製や厚物縫製に効果的です。

- ・ 下糸残量検出装置 *1
下糸が無くるとミシンは始動しません。
ボビンを付け忘れるとミシンは始動しません。

- ・ カセット
注文に応じ作成致します

- ・ ボビンチェンジャー

仕様

BAS-342GXL

使用ミシン	本縫模様縫いミシン
縫い目形式	1本針本縫い
最高縫い速度	2200sti/min*1*2
縫製エリア	650 × 380 mm ※最大 800mm まで対応 (但し、プログラムが変更となります)
送り方式	間欠送り (パルスモーター駆動方式)
縫い目ピッチ	0.05~12.7mm (0.05mm 単位)
記憶可能針数	内部メモリ 500,000 針*3
最大針数	20,000 針 (1パターン)
記憶可能縫製データ数	内部メモリ : 512 種類*3、CF カード : 900 種類
カセットクランプ方式	エア式
間欠押え上昇量	22mm*2
間欠押えストローク	2~4.5mm、4.5mm~10mm または 0 (出荷時 3mm) *2
使用蓋	半回転 2 倍蓋 (標準蓋別売り)
ワイバー装置	標準装備
糸切り装置	標準装備
データ記憶方式	内部メモリ (フラッシュメモリ)、CF カード (32MB~2GB)
ユーザープログラム数	50
サイクルプログラム数	9
モーター	AC サーボモーター 550W
質量	480kg
電源	単相 220V、3 相 200V/220V/380V/400V 500VA
エア圧力/消費量	0.5MPa 1.8 l/min

*1 縫い目長さ 3.5mm 以下 (最高縫い速度は、縫製条件により異なります。)

*2 用途の違いにより、最高回転数をメモリスイッチで設定する必要があります。

*3 各プログラムの針数によって、記憶できる縫製データ数や針数は異なります。



〒601-8045 京都市南区東九条西明田町 59-2

TEL (075)661-1134 FAX (075)681-0908

E-mail: info@hams-jp.com Home page: <http://www.hams-jp.com/>