



MHA-ESH100TD

HAMS system machine human



(BAS-326G-3D)

3D 立体縫製マシン

- ・ 縫製データに忠実な美しい縫い
- ・ 消費電力が少なく、経済的
- ・ パネルから押え高さを簡単に設定
- ・ プログラム作成機(別売り)で簡単プログラム作成



世界初 3D 立体縫製を実現！ 球面の縫製が可能になりました。
カセットに生地をセットするだけで簡単に縫製出来ます。

美しい縫で、品質のよい縫製品をつくります

剛性の高いサーボ制御の送り機構を採用していますので、高速や重い縫製物といった条件でも精度が高く、また、電子ミシン特有の位置ズレ(脱調)も発生しません。

消費電力が少なく、経済的です

動力伝達ロスの少ないダイレクトドライブ方式に、ブラザー独自開発の小型で省電力モーターを搭載しています。高速縫製と強い針貫通力を実現しつつ、省エネルギーのミシンです。

大容量メモリーを採用

大量の縫製データ(512パターン、50万針)をミシン本体に保存できます。プログラムを切り替えたときに、毎回データを読み込む必要がありません。また、CFカードを採用しています。

オプション、周辺機器

- ・ プログラム作成機 PD-3000
縫製データの作成・管理が簡単に行えます。
日本語、英語、中国語、スペイン語、イタリア語、フランス語、ドイツ語、ポルトガル語、トルコ語、ベトナム語に対応しています。
- ・ 縫製データ作成編集ソフト PS-300B
パソコン上で、縫製データの作成・編集・修正が簡単に行えるソフトウェアです。

- ・ 糸切れ感知装置
糸切れが起きた場合に縫製を停止し、オペレーターに知らせます。多台持ちに適しています。
- ・ ニードルクーラー装置
熱による糸切れを防止する、エア式の針冷却装置です。高速縫製や厚物縫製に効果的です。
- ・ カセット
注文に応じ作成致します

仕様

BAS-326G-3D

使用ミシン	本縫模様縫いミシン
縫い目形式	1本針本縫い
最高縫い速度	1200sti/min*1
縫製エリア	最大 220 × 100 mm
送り方式	間欠送り(パルスモーター駆動方式)
縫い目ピッチ	0.05~12.7mm (0.05mm単位)
最大針数	20,000針(1パターン)
記憶可能縫製データ数	内部メモリー: 512種類、CFカード: 900種類
カセットクランプ方式	エア式
間欠押え上昇量	22mm
間欠押えストローク	2~4.5mm、4.5mm~10mm または 0(出荷時 3mm)
使用蓋	半回転2倍蓋(標準蓋別売り)
ワイバー装置	標準装備
糸切り装置	標準装備
データ記憶方式	内部メモリー(フラッシュメモリー)、CFカード(32MB~2GB)
モーター	ACサーボモーター550W
質量	約 95kg
電源	単相 220V、3相 200V/220V/380V/400V 500VA
エア圧力/消費量	0.5MPa 1.8 l/min

* 各プログラムの針数によって、記憶できる縫製データ数や針数は異なります。

*1 縫い目長さ 2.5mm 以下(最高縫い速度は、縫製条件により異なります。)



〒601-8045 京都市南区東九条西明田町 59-2

TEL (075)661-1134 FAX (075)681-0908

E-mail: info@hams-jp.com Home page: <http://www.hams-jp.com/>